

Konsument jest w sercu naszych działań

Dział Jakości RRP został utworzony w Marcu 2019 roku. Na samym początku posiadaliśmy kilka urządzeń kontrolno-pomiarowych do weryfikacji jakości produktu Ploom Tech i były nas trzy osoby. Przez cały czas byliśmy i nadal jesteśmy wspierani przez Koleżanki i Kolegów z Fabryk RMC/OTP w obszarach wspólnych kompetencji.

Aktualnie posiadamy 21 urządzeń kontrolno-pomiarowych, które wykorzystujemy do monitorowania jakości produktów Ploom Tech i Ploom S, jest nas już sześć i stajemy się coraz bardziej samodzielni.

Środowisko w którym działa Jakość RRP jest bardzo wymagające, ponieważ wiedza dotycząca jakości samego produktu jest gromadzona nie tylko lokalnie ale również w strukturach Globalnych JTI:

- **Ploom Tech**, Nowatorski produkt gotowy (Podstawowy materiał - Granulat, nowe materiały plastikowe oraz Nowy Projekt Opakowania) – wiele nowych technologii wytwórczych do opanowania.

- **Ploom S**, pierwsze zastosowanie Aromatyzowanych Wiórków Mentolowych (Flavored Micro Chips), po raz pierwszy w JTI odrębna linia do produkcji tytoniu aromatyzowanego mentolowo. Jest to pierwszy w JTI produkt który składa się z czterech odrębnych segmentów).

Z tego powodu, jesteśmy w bliskiej komunikacji z Funkcjami Globalnymi aby razem z lokalnymi Działami Produkcji, Inżynieryjnym i Manufacturing Services produkować wyroby gotowe z Jakością Satisfakcjonującą naszych Klientów. Do tej pory sprzedaliśmy 40 000 000 produktów i nie otrzymaliśmy żadnej Reklamacji! Fabryka RRP jest w fazie wzrostu, wynika to ze

wzrostu poziomu produkcji aktualnych wyrobów, oraz poszerzenia gamy produktów. Przygotowujemy się do uruchomienia nowego produktu **Nicotine Pouch**, którego start przewidziany jest na Listopad 2020 roku. Wszystko to wpływa również na rozwój Działu Jakości – kompetencyjnie oraz osobowo.

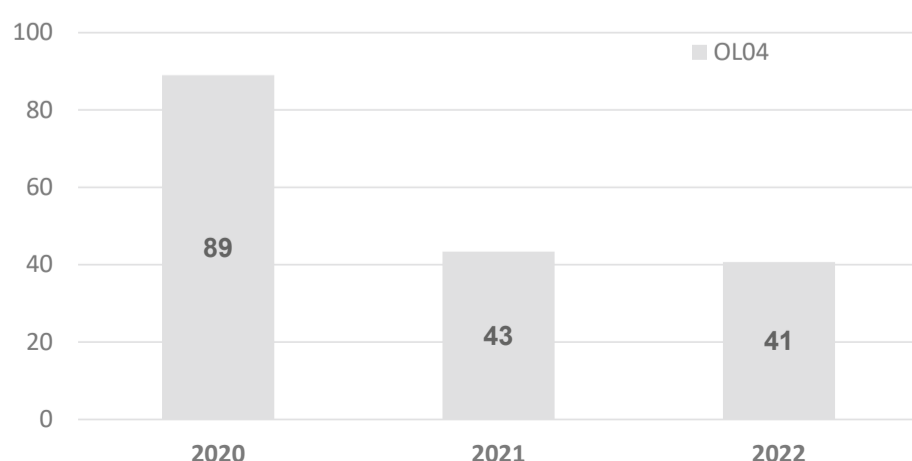
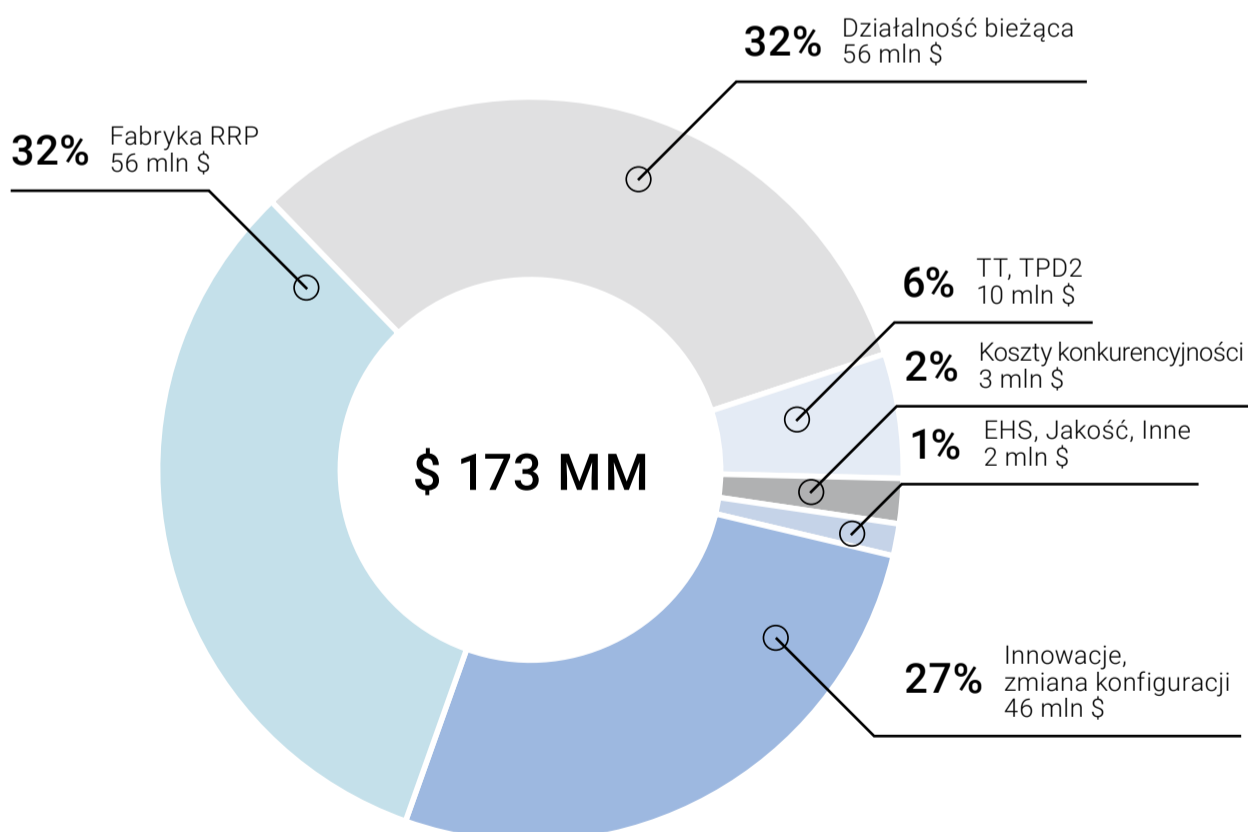
Jesteśmy świadomi tego, że sektor RRP jest jednym z ważnych filarów businessu dla JTI, tym samym uczestnictwo w tym procesie jest dla nas jeszcze bardziej wymagające. Robimy wszystko, co jest w naszym zasięgu, aby sprostać temu wyzwaniu.

Shunsuke Nagasawa & Arkadiusz Pietranek

W Dziale Inżynieryjnym, koncentrujemy się na inwestycjach priorytetowych i przyszłościowych.

Abyśmy mogli osiągnąć naszą Wizję 2030, musimy koncentrować się na perspektywicznych inwestycjach. W Dziale Inżynieryjnym w ciągu najbliższych 3 lat (2020-2022) planujemy kontynuować inwestycje w zwiększenie naszych mocy produkcyjnych, odmłodzenie naszych maszyn oraz w Fabrykę RRP. W najnowszych planach, prognozowana łączna inwestycja w latach 2020-2022 to 173 mln USD.

Już wkrótce w naszej Fabryce RRP rozpoczniemy produkcję NORDIC ICON, tzn. torebek nikotynowych. Aby zwiększyć ogólną zdolność produkcyjną w tej szybko rosnącej kategorii produktów, Gostków został wybrany do instalacji 3 nowych linii produkcyjnych. Spodziewamy się, że linie zostaną zainstalowane do 20 września, natomiast rozpoczęcie produkcji komercyjnej planowane jest na 21 stycznia.



Podział kosztów inwestycyjnych w latach 2020-22 w mln \$

