

## CYGARA

### Szymon Ircha

Starszy Mechanik Maszyn

Status	15
Oryginalność	10
Zakres	15
Środowisko i BHP	0
Jakość	15
Optymalizacja pracy	10
Korzyści finansowe	10
Inne (niefinansowe) korzyści	0

## Nowa myjnia parowa (przemysłowa)

Dział cygar i tytoniu, nr sugestii 2019-14381

Nowa myjka parowa znacznie skróciła czas mycia maszyn, w porównaniu z poprzednim rozwiązaniem. Zaoszczędzony czas pozwala na zwiększenie produkcji cygar o około 8 tysięcy sztuk na jednym obszarze w ciągu jednej zmiany (MSOS, MSOM)

### PRZED

- Długi czas mycia maszyn=krótszy czas produkcji
- Niska wydajność
- 6 kompletów myjek do pracy, konserwacji, czyszczenia
- 1 urządzenie dla jednego operatora

### PO

- Wydłużenie czasu pracy maszyn
- Bardzo wysoka wydajność
- Jedna myjka
- Jedno urządzenie dla dwóch operatorów
- Wzrost produkcji o około 20% (wolumen przez ok. 400 KU cygar, obecnie 483 KU cygar)
- Pozytywne testy urządzenia na innych obszarach (Pipe, Primary OTP)



## RMC MAKE & PACK ZMIANA D

### Dominik Joachimiak

Elektronik

Status	15
Oryginalność	15
Zakres	0
Środowisko i BHP	0
Jakość	15
Optymalizacja pracy	15
Korzyści finansowe	10
Inne (niefinansowe) korzyści	0

## Nowe czujniki GIMA

RMC, nr sugestii 2019-2948

Standardowe typy czujników montowane przez Gimę są podatne na refleksy od paczki co powoduje częste przestoje, wymiana na odpowiednie rozwiązuje problem. Rozwiązanie zastosowano na linii MP13.

### PRZED

- Częste nie planowane postoje pasów wejścia do celafoniarki, banderolownicy oraz pakieciarki – oczekiwanie na produkt
- Zatory na wyjściu z paczki i celafoniarki (pogniecione paczki)
- Brak współpracy między paczką, celafoniarką i pakieciarką.

### PO

- Wzrost OEE o 26,97%
- Mniej szkartu ( odrzut na: suchy klej – banderolownica, przegrzane paczki – celafoniarka) o 4,24%
- Brak zatorów na pasach transportowych.
- Produkcja na maszynie przebiega w sposób ciągły.



## ZAKUPY

### Martyna Walis

Koordinator ds. zakupów

Status	15
Oryginalność	0
Zakres	0
Środowisko i BHP	0
Jakość	0
Optymalizacja pracy	10
Korzyści finansowe	0
Inne (niefinansowe) korzyści	0

## Reaktywacja platformy Shuttle

Dział Zakupów, nr sugestii 2019-6623

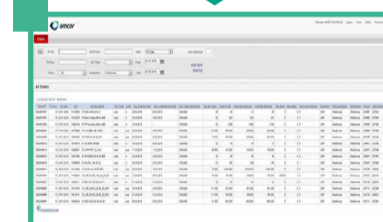
W przeszłości dostawca Amcor Speciality Cartons wdrożył platformę Shuttle. Pracownicy JTI mając dostęp do tej bazy danych, mogli zobaczyć informacje o zamówieniach złożonych przez JTI do wszystkich lokalizacji Amcor. Z czasem baza danych przestała być regularnie aktualizowana przez dostawcę. Pomysł polegał na zobligowaniu dostawcy do ponownej aktywacji platformy, która znacznie upraszcza codzienną pracę.

### PRZED

- Platforma Shuttle nie była aktualizowana
- Informacje o statusie zamówień były potwierdzane z dostawcą za pośrednictwem poczty elektronicznej
- Strata czasu na korespondencję mailową

### PO

- Platforma Shuttle automatycznie pobiera dane z systemu ERP dostawcy (dwa razy dziennie).
- Możliwość sprawdzenia aktualnego stanu zamówienia (data dostawy, aktualnie wyprodukowaną ilość, ilość materiału na palecie) w dowolnym momencie za pośrednictwem przeglądarki internetowej
- Przyspieszenie codziennej komunikacji
- Możliwość zastosowania filtrów dla lepszej nawigacji (np. numer zamówienia, miejsce docelowe, lokalizację ASC)
- Możliwość pobrania raportu do pliku Excel
- Plan dalszych ulepszeń - cenniki dostępne za pośrednictwem platformy



## UTRZYMANIE RUCHU OTP

### Łukasz Kacprzykowski

Inżynier Utrzymania Ruchu

Status	15
Oryginalność	0
Zakres	0
Środowisko i BHP	0
Jakość	0
Optymalizacja pracy	10
Korzyści finansowe	0
Inne (niefinansowe) korzyści	0

## Konwersja Ziplock z ZE100 do ZE80

TET OTP nr sugestii 2019-20060

Redukcja kosztu zakupu materiałów wraz z modyfikacją zwiększającą wydajność modułu zgrzewania ziplock na maszynach Focke 203S

### PRZED

- Prędkość Maszyn Focke 203S ograniczona ze względu na moduł ziplock do 85-90 saszetek na minutę (72% prędkości nominalnej)
- Liczne regulacje związane z aplikacją ziplock w trakcie zmiany
- Wiele numerów SAP ID ziplock używanych na różnych maszynach

### PO

- Brak konieczności regulacji w ciągu zmiany
- Zwiększony poziom bezpieczeństwa maszyn Focke 203S z modułem ziplock
- Ograniczenie kosztów o 161+M Euro rocznie (Na podstawie danych ASP)
- Średnie zwiększenie wydajności z 37,07% do 45,13%
- Ostatni etap większego projektu, który zwiększył poziom wydajności z 24,11 w roku 2017 do 45,13% w roku 2019

